

**DOCUMENTO DE ACOMPAÑANTES**

**CAMPEONATO NACIONAL DE DANZA URBANA**

**"JACK UNIT CHICLANA"**

Fecha Campeonato:

**DATOS DE ACOMPAÑANTES**

**ACOMPAÑANTE 1:**

Nombre y Apellidos:  
Grupo al que Acompaña:  
DNI:  
Escuela/Club:  
Teléfono de Contacto:

**ACOMPAÑANTE 2:**

Nombre y Apellidos:  
Grupo al que Acompaña:  
DNI:  
Escuela/Club:  
Teléfono de Contacto:

**FIRMA ACOMPAÑANTE 1**

**FIRMA ACOMPAÑANTE 2**